

BGP – Vibradores neumáticos (aire) internos

Cuando hay disponible aire comprimido en la obra, los vibradores neumáticos internos representan con frecuencia la solución más económica. Los vibradores internos BGP ofrecen numerosas características avanzadas que permiten reducir el tiempo de inactividad y aumentar la productividad.



Engrasador integral



BGP155 con asas



Rotor de alta calidad con propulsor sustituible



BGP

Características del vibrador neumático interno BGP

- Engrasador en línea que ofrece una buena lubricación para mantener el máximo rendimiento
- Válvula de apertura / cierre por torsión integral para máximo control
- Todas las piezas fabricadas con material de alta calidad
- Reducido mantenimiento y fácil servicio
- Amplia selección de diámetros de cabeza de 28 a 140 mm.
- Se ofrece completo con manguera de 2 m. (manguera de eje sólida de 0,8 m. BGP155)
- Largos de manguera especiales de hasta 6 m. disponibles previa solicitud
- Soluciones económicas



Vibradores de eje flexible BGA

Modelo	BGA25	BGA35	BGA45	BGA55	BGA68
Diámetro (mm)	25	35	45	55	68
(in)	1	1½	1¾	2¼	2½
Frecuencia (Hz)	187	187	187	187	187
Amplitud (mm)	0,25	0,25	0,3	0,5	0,7
Peso (kg)	9,5	11,5	16	17	21
(lb)	21	26	35	37	46

Dimensiones en caja para todos los modelos An x A x L: 700 x 100 x 900 mm

Grupos motrices BGA

Modelo	Honda GX160	Yanmar	Hatz 1B20
Potencia (kW/hp)	3/4	3/4	3,5/4,6
Velocidad del motor (rpm)	2800	2800	2800
Dimensiones (mm)	445 x 420 x 520	535 x 430 x 545	535 x 430 x 545
LxAnxA (in)	17,5 x 16,5 x 20,5	21 x 17 x 21,5	21 x 17 x 21,5
Peso (kg)	24	38	40
(lb)	53	84	88

Dimensiones en caja (Honda) An x A x L: 470 x 440 x 545 mm

Acoplamiento de 2 garras de ajuste múltiple - Errut, Benford, Dynapac, Wacker. Contacte con nosotros para obtener más detalles de otras opciones.

Cabezas vibratorias Megavib

Diámetro (mm)	25	38	48	58
(in)	1	1½	2	2¼
Frecuencia (rpm)	14,000	13,500	12,500	12,000
Peso (kg)	1,6	1,9	3,6	4,1
(lb)	3,6	4,2	8	9

Ejes flexibles Megavib

Longitud (m)	2	3	4
(in)	79	118	156
Peso (kg)	4,0	5,0	6,0
(lb)	8,8	11	13

Dimensiones en caja An x A x L: 570 x 60 x 700 mm

Grupos motrices Megavib

Modelo	115v	230v
Peso (kg)	4,8	4,8
(lb)	10,6	10,6
Potencia (kW)	1,6	2,3
(hp)	1,5	3

Dimensiones en caja An x A x L: 360 x 170 x 200 mm

Vibradores neumáticos BGP

Modelo	BGP27	BGP37	BGP47	BGP57	BGP67	BGP77	BGP87	BGP107	BGP155
Diámetro (mm)	28	35	45	55	65	75	85	105	140
(in)	1½	1¾	1¾	2¼	2½	3	3¾	4¼	5½
Frecuencia (Hz)	300	300	283	283	300	300	283	225	167
Amplitud (mm)	1	1,3	1,7	2,4	2	1,8	2	3	3,5
Peso (kg)	4,4	6	8	9	10	14	19	23	35
(lb)	10	13	18	20	22	33	42	51	77
Longitud de cabeza (mm)	235	288	312	331	352	391	430	386	430
(in)	9	11	12	13	14	15	17	15	17
Consumo de aire (m³/min)	0,5	0,6	0,74	0,82	1,02	1,22	1,6	2,1	2,8
(cfm)	17	21	26	29	36	43	56	74	99

Dimensiones en caja An x A x L: (BGP27-67: 530 x 110 x 530 mm), (BGP77-155: 530 x 220 x 530 mm)

Vibradores eléctricos de alta frecuencia BGN

Modelo	BGN 36	BGN 50	BGN 60	BGN 70
Diámetro (mm)	36	50	58	65
(in)	1½	2	2¼	2½
Corriente (A)	8	12	16	22
Frecuencia (Hz)	200	200	200	200
Amplitud (mm)	0,9	2,8	3,2	4
(in)	¾	¼	¼	¼
Peso (kg)	12	14	15	18
(lb)	26	31	33	40

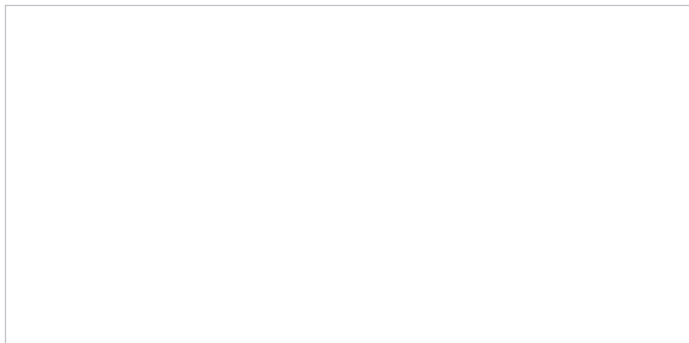
Dimensiones en caja An x A x L: 760 x 560 x 130

Convertidores eléctricos de alta frecuencia BGF

Modelo	BGF 28	BGF 28	BGF 74
Tipo	Electrónico	Electrónico	Electrónico
Entrada	230V 1ph	230V 3ph	400V 3ph
Corriente de salida (A)	28	28	74
Número de tomas	2	2	4
Peso (kg)	25	25	42
(lb)	53	55	93

Dimensiones en caja An x A x L: 530 x 710 x 920

Otros productos de hormigonado: hormigoneras, allanadoras, enrasadoras vibratorias, flotadores



C O N C R E T I N G • C O M P A C T I O N • S A W I N G • P O W E R

Belle Group Oficina Central: Sheen nr Buxton Derbyshire SK17 0EU GB

Tel: +44 (0)1298 84606

Fax: +44 (0)1298 84722

email: sales@belle-group.co.uk

Belle Group Willersey: Willersey Ind. Est. Willersey Worcs WR12 7RR GB

Tel: +44 (0)1386 858482

Fax: +44 (0)1386 858378

email: sales@panther-ltd.com

Belle Group Centro de Piezas: Bode Business Park Unit 5 Ball Haye Green Leek Staffs ST13 6BW GB

Tel: +44 (0)1538 380000

Fax: +44 (0)1538 380038

email: spares@belle-group.co.uk

Belle Group Europa: 4711 NC ST Willebrord NETHERLANDS

Tel: +31 (1)65 38 2808

Fax: +31 (1)65 38 2809

email: sales@belle-group.co.uk

Belle Group France: 94022 Creteil Cedex FRANCE

Tel: +33 (1)49 81 68 32

Fax: +33 (1)43 39 94 40

email: sales@belle-group.co.uk

Belle Equipos: Calle Doctor Calero 19 Centro TUTTI local 22 28220-Majadahonda (Madrid) SPAIN

Tel: +34 91 6362043

Fax: +34 91 6341535

email: belleequipos@belleequipos.com

Belle Group Inc.: P.O. Box 13225 Roanoke VA 24032 USA

Tel: +1 (540) 345-5090

Fax: +1 (540) 345-5091

email: thaney@bellegroup.net

Belle Poland Ltd.: ul. Tomaszowska 26 96-200 Rawa Mazowiecka near Warsaw POLAND

Tel: +48 0-46 814-40-91, 92

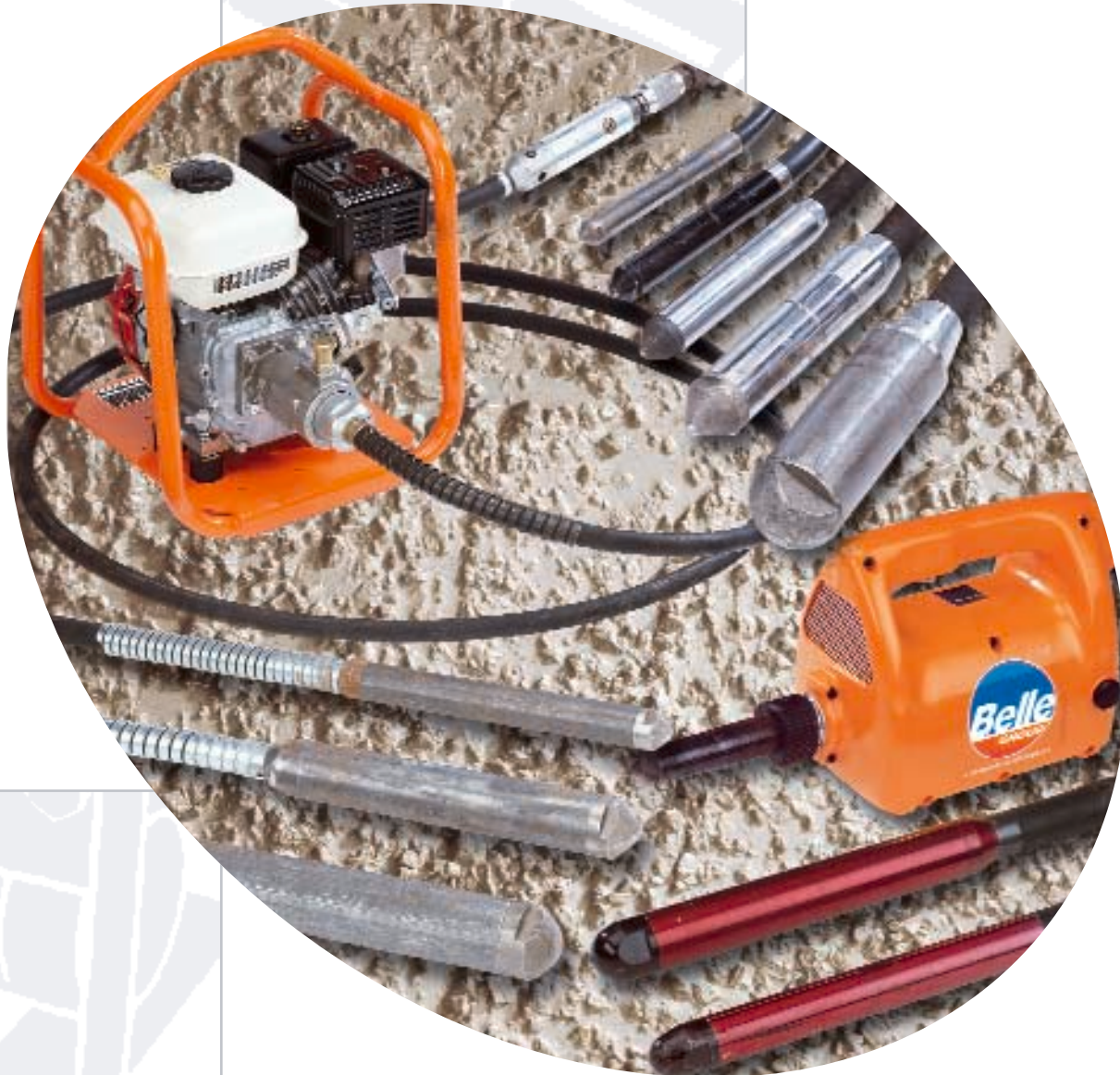
Fax: +48 0-46 814-47-00

email: sales@belle-group.co.uk

www.belle-group.co.uk

Hormigonado

vibradores internos
para hormigón



hormigonado

Equipos de primera calidad para el hormigón...

El Grupo Belle es experto en las tecnologías del tratamiento del hormigón con más de treinta años de experiencia en el sector de fabricación.

El Grupo ofrece una gama completa de equipos para el hormigonado incluidas hormigoneras, enrasadoras vibratorias, flotadores vibratorios, herramientas manuales, equipos de acabado y allanadoras.



Vibradores internos

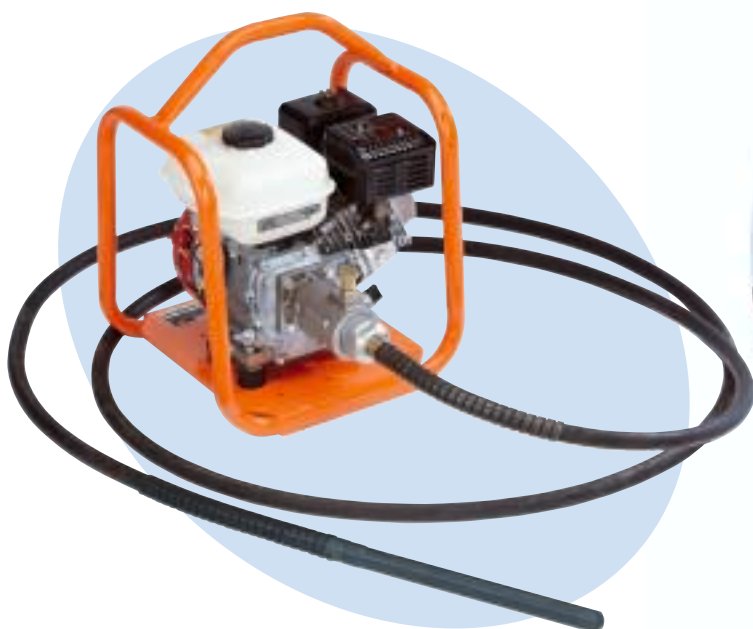
La gama de vibradores internos Belle Group incluye una variedad de modelos que satisfacen los requerimientos de diferentes obras y aplicaciones de hormigonado. Los vibradores de toda la gama son ligeros y portátiles y ofrecen una potente vibración gracias a sus componentes y las elevadas especificaciones de su diseño.

En la gama se incluyen modelos eléctricos manuales, modelos impulsados por eje flexible, neumáticamente accionados y eléctricos de alta frecuencia y bajo voltaje para mayor seguridad en la obra.

Características de la gama de vibradores internos

- Eje flexible
- Eléctricos portátiles
- Eléctricos de alta frecuencia
- Neumáticos



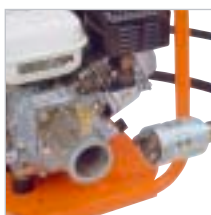


BGA



MEGAVIB

Vibradores internos con eje flexible BGA



Acoplamientos impulsores de ajuste múltiple

Los vibradores internos con eje flexible BGA se pueden utilizar para una gran variedad de aplicaciones.

Los vibradores con eje flexible tipo péndulo incluyen motores de gasolina o diesel. Su independencia de fuentes energéticas externas hace que este sistema de eje flexible sea muy popular en una amplia variedad de aplicaciones.

- Vibradores internos disponibles en 5 diámetros de cabeza
- Completos con eje flexible reforzado de 5 m. para trabajo pesado
- Excelente frecuencia de vibración
- Se envía de serie con acoplamientos de 2 garras de ajuste múltiple

- Eje reciamente protegido con espiral reforzada
- Compacto grupo motriz con base giratoria opcional para facilitar el manejo
- Buena protección del motor
- Totalmente compatibles con otras marcas y modelos
- También se ofrece con motor diesel opcional

MEGAVIB - Vibradores internos eléctricos manuales



Accesorio para facilitar el acoplamiento

Un grupo motriz manual acciona la cabeza del vibrador a través de un eje impulsor flexible.

Gracias a su facilidad para enchufarlo y ponerlo en marcha, este sistema resulta ideal para trabajos pequeños.

- Grupo motriz con aislamiento doble para mayor seguridad
- Ejes flexibles endurecidos y reforzados - (2, 3 ó 4 m.)
- Selección de tamaños de cabezas intercambiables
- Grupo motriz fiable y bien ventilado
- Correa para transportarlo con facilidad sobre el hombro
- Diseño resistente si bien ligero
- Portátil y ligero



BGN



BGF

BGN. - Vibradores internos eléctricos de alta frecuencia



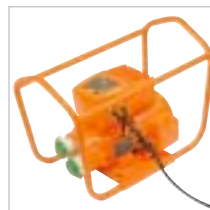
Interruptor muy resistente y visible para mayor seguridad

Los vibradores internos BGN incorporan un motor eléctrico montado en la cabeza provisto de contrapesos excéntricos. Se requiere un suministro de bajo voltaje (42 V.) de un convertidor a una frecuencia de 200 Hz. para aportar una vibración óptima.

Los vibradores internos BGN de funcionamiento fiable y seguro se ofrecen disponibles en 4 tamaños. Resultan ideales en las obras de mayor envergadura y en aplicaciones de trabajo pesado.

- Gran contrapeso excéntrico que desarrolla una elevada fuerza centrífuga
- Vibrador interno con motor hermético en la cabeza que garantiza excelente fiabilidad y vibración
- Cable protegido por una manguera resistente a la abrasión de 5 m.
- Funcionamiento ultraseguro a 42 V.
- Interruptor de aluminio hermetizado doble para mayor seguridad
- Cable adicional de 10 m. con enchufe para mayor flexibilidad laboral
- Caja de conexión protegida y resistente
- Protección contra sobrecarga térmica para prevenir recalentamientos

Convertidores de alta frecuencia electrónicos BGF



Convertidor de salida doble BGF

Los vibradores de la nueva generación son totalmente electrónicos. Se caracterizan por la ausencia de piezas móviles tales como escobillas, lo cual optimiza su fiabilidad.

- Capaz de accionar vibradores internos BGN u otros equipos de 200 Hz trifásicos de 42 V.
- No incluye escobillas o cojinetes que pueden desgastarse – prolongada vida útil
- Rendimiento más elevado (15%) que los convertidores tradicionales
- Tomas múltiples de 2 ó 4 salidas
- Carrito de transporte y asa en el modelo BGN74
- Ajuste de frecuencia de 200 a 150 Hz. para aplicaciones de hormigón prefabricado
- Peso reducido para fácil manejo en la obra
- IP65 para aportar la máxima protección